

Freie Fahrt für Flüssiges

Tankfahrzeuglösungen von Schrader

AUFLIEGER. Das Spezialgebiet von Schrader T+A Fahrzeugbau sind Fahrzeuge für den Transport von Nahrungsmitteln, Mineralölprodukten und Chemiegütern. In Beckum und Vellern werden seit über 40 Jahren vor allem Tanksattelaufleger, Tankcontainer, Aufsetzbehälter sowie Gliederzüge gefertigt. Für den Lebensmittel- und Chemikalientransport werden Ein- und Mehrkammertanks in Größen bis 58 m³ produziert. Tanksattelanhänger für den Transport von dünnflüssigen Mineralölen werden mit einem Volumen von bis zu 52 m³ hergestellt. Thermoisolierung, Unterwegsbeheizung, Spezialpumpen, Verdichter sowie Abfüll- und Über-

füllsicherung gehören zu den Ausstattungsdetails, die nach Kundenwunsch individuell hinzugefügt werden können.

Mit dem Patent Tanksattelanhänger Unitas Europa haben sich die Westfalen auf die zu erwartenden Anforderungen des europäischen Güterverkehrs eingestellt. Er besitzt Zulassungen und technische Ausstattungen für verschiedene Länder und kann so grenzüberschreitend zur Tankstellenbelieferung eingesetzt werden. Das 27-t-Achs-Aggregat mit um 100 mm verlängertem letzten Achsabstand ist bereits für zukünftige 44-t-Züge in Deutschland ausgelegt. Befüllung und Abgabe können gemäß VOC-Richtlinien beidseitig durch-

geführt werden. Auch Sonderlösungen sind ein wichtiger Bestandteil des Angebots von Schrader. So realisierten die Fahrzeugbauer unter anderem eine AdBlue-Messanlage zur Abgabe von Harnstoff in einem mobilen VA-Schrank. Dieser wiederum ist so konzipiert, dass er auf einem Containerchassis Platz findet. Die Anlage wird komplett betriebsfertig montiert und kann zusammen mit dem AdBlue-Tank auf der 30'-Verriegelung eines Containerchassis platziert werden. Die Verbindung zum Tankcontainer mit Harnstoff erfolgt dann mittels spezieller Versorgungsleitungen inklusive Trockenkupplungen.

Eine weitere von Schrader speziell entwickelte Messanlage ist die PlantaCount 800 für Heizöl, Diesel, Biodiesel und Pflanzenöl. Die geeichte Anlage hat eine PTB-Bauartzulassung und ist in einem Edelstahl-Schrank verbaut. Sie ist ebenfalls

Lösungen für die Praxis

AUFBAUTEN. Im Bereich von Aluminium- und Polyester-aufbauten für den Trockenfrachttransport hat sich die Marke Aluvan viel Renommee erarbeitet. Jetzt stellt das Unternehmen seine brandneuen FlexoVan-Schiebeplanaufbauten vor. Die Aufbauten sind in verschiedenen

Aluvan bietet umfangreiches Aufbautensystem

Größen und Ausführungen verfügbar. Der Schiebeplanaufbau FXL ist für leichte Nutzfahrzeuge bis 3,5 t konzipiert und hat ein besonders niedriges Eigengewicht. Der Aufbau hat eine maximale Länge von 6,50 m und wird in vier Varianten gefertigt.

Der FlexoVan-FXS ist ein Schiebeplanaufbau, speziell entworfen für die größeren Lkw und Sattelaufleger von 7,5 t bis 26 t. Die FXS-Aufbaulänge variiert zwischen 6,30 m und 9,80 m, die Außenbreite ist 2550 mm. Ein starker Qualitätsaufbau sorgt für modernes, formschönes Aussehen. Für eine optimale seitliche Durchgangshöhe sorgt ein extra-flaches Schiebedach.

Der ganz neu ins Programm augenommene Aufbau PivoFlex in Schiebeplane-Schiebetür-Kombination, wurde speziell für den Transport von Kisten und Fässern Bier und anderen Getränken entworfen. Je mehr der Transporteur lädt und entlädt, desto mehr profitiert er vom Zeitgewinn und vom praktischen Funktionieren vom PivoFlex. Die Schiebeplane funktioniert äußerst leicht: Ein spezieller Kunststoff-Streifen garantiert das Auswärtsfallen der Schiebeplane beim Öffnen.



Perfekt für die leichte Klasse: Der Schiebeplanaufbau FXL ist für leichte Nutzfahrzeuge bis 3,5 t konzipiert.

Foto: Aluvan